

CS Programación da produción en fabricación mecánica

Ciclo formativo de grao superior

Título LOE

Perfil profesional

Duración

2.000 horas

Que se aprende a facer? Planificar, programar e controlar a fabricación por mecanizado e a montaxe de bens de equipamento, partindo da documentación do proceso e das especificacións dos produtos que se fabriquen, asegurando a calidade da xestión e dos produtos, así como a supervisión dos sistemas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental.

En que ámbitos se traballa? En industrias transformadoras de metais relacionadas cos subsectores de construción de maquinaria e equipamento mecánico, de material e equipamento eléctrico, electrónico e óptico, e de material de transporte encadrado no sector industrial.

Que ocupacións se desempeñan? Técnico/a en mecánica. Encargado/a de instalacións de procesamento de metais. Encargado/a de operadores de máquinas para traballar metais. Encargado/a de montadores. Programador/ora de CNC. Programador/ora de sistemas automatizados en fabricación mecánica. Programador/ora da produción.

Cales son os módulos deste ciclo? Na seguinte táboa figuran os módulos profesionais que compoñen este ciclo formativo, xunto co seu código, a súa duración e coa información do curso no que se imparten.

Curso	Código	Módulos profesionais	Horas
1º	MP0160	Definición de procesos de mecanizado, conformación e montaxe	213
1º	MP0164	Execución de procesos de fabricación	187
1º	MP0168	Formación e orientación laboral	107
1º	MP0007	Interpretación gráfica	133
1º	MP0162	Programación de sistemas automáticos e fabricación mecánica	160
1º	MP0166	Verificación de produtos	160
2º	MP0169	Empresa e iniciativa emprendedora	53
2º	MP0161	Fabricación asistida por computador (CAM)	70
2º	MP0170	Formación en centros de traballo	384
2º	MP0002	Mecanizado por control numérico	262
2º	MP0163	Programación da produción	140
2º	MP0167	Proxecto de fabricación de produtos mecánicos	26
2º	MP0165	Xestión da calidade, prevención de riscos laborais e protección ambiental	105

Que título se obtén? Técnico superior da produción en fabricación mecánica.

Que unidades de competencia se acreditan?

A táboa seguinte reflicte, na columna da dereita, as unidades de competencia que se acreditan se se superan os módulos profesionais deste ciclo formativo que se relacionan na columna da esquerda.

Módulos profesionais superados	Unidades de competencia acreditables
MP0007 Interpretación gráfica. MP0160 Definición de procesos de mecanizado, conformación e montaxe.	UC0593_3 Definir procesos de mecanización en fabricación mecánica. UC0594_3 Definir procesos de conformación en fabricación mecánica. UC0595_3 Definir procesos de montaxe en fabricación mecánica.
MP0002 Mecanizado por control numérico. MP0161 Fabricación asistida por computador (CAM).	UC0596_3 Programar o control numérico computerizado(CNC) en máquinas ou sistemas de mecanización e conformación mecánico.
MP0162 Programación de sistemas automáticos e fabricación mecánica.	UC0591_3 Programar sistemas automatizados en fabricación mecánica.
MP0164 Execución de procesos de fabricación.	UC0592_3 Supervisar a produción en fabricación mecánica.
MP0163 Programación da produción.	UC1267_3 Programar e controlar a produción en fabricación mecánica. UC1268_3 Aprovisionar os procesos produtivos de fabricación mecánica.

Que módulos profesionais se validan?

A táboa seguinte detalla, na columna da esquerda, as unidades de competencia que deben acreditarse para que se poidan validar os módulos profesionais deste ciclo formativo que figuran na columna da dereita.

Unidades de competencia acreditadas	Módulos profesionais validables
UC0593_3 Definir procesos de mecanización en fabricación mecánica.	MP0160 Definición de procesos de mecanizado, conformación e montaxe.
UC0595_3 Definir procesos de montaxe en fabricación mecánica.	MP0160 Definición de procesos de mecanizado, conformación e montaxe.
UC0596_3 Programar o control numérico computerizado(CNC) en máquinas ou sistemas de mecanización e conformación mecánico.	MP0002 Mecanizado por control numérico. MP0161 Fabricación asistida por computador (CAM).
UC0591_3 Programar sistemas automatizados en fabricación mecánica.	MP0162 Programación de sistemas automáticos e fabricación mecánica.
UC0592_3 Supervisar a produción en fabricación mecánica.	MP0164 Execución de procesos de fabricación.
UC1267_3 Programar e controlar a produción en fabricación mecánica.	MP0163 Programación da produción.
UC1268_3 Aprovisionar os procesos produtivos de fabricación mecánica.	
UC0594_3 Definir procesos de conformación en fabricación mecánica.	MP0160 Definición de procesos de mecanizado, conformación e montaxe.